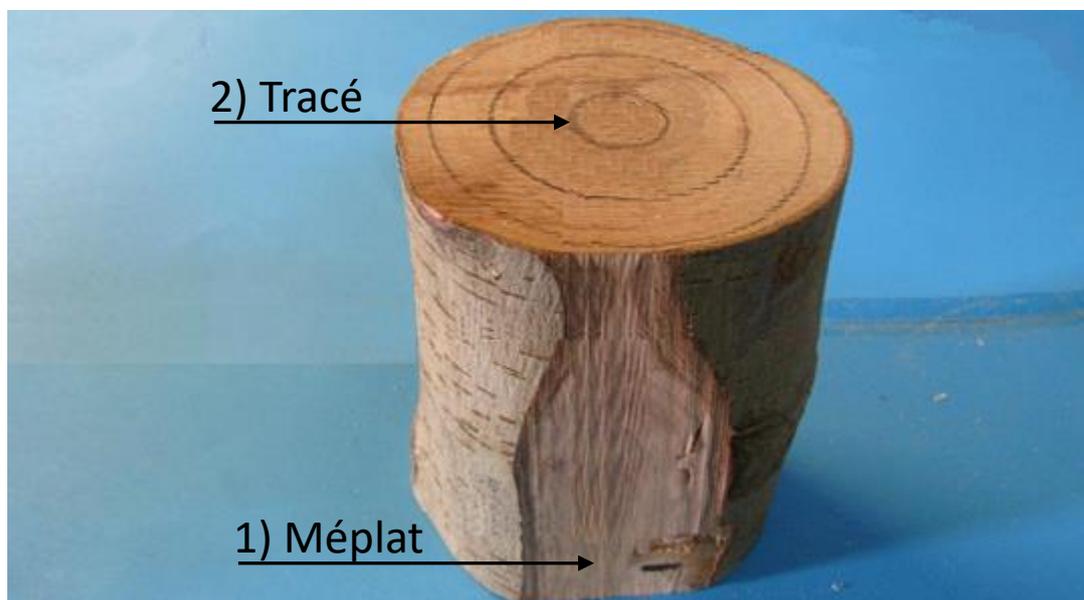


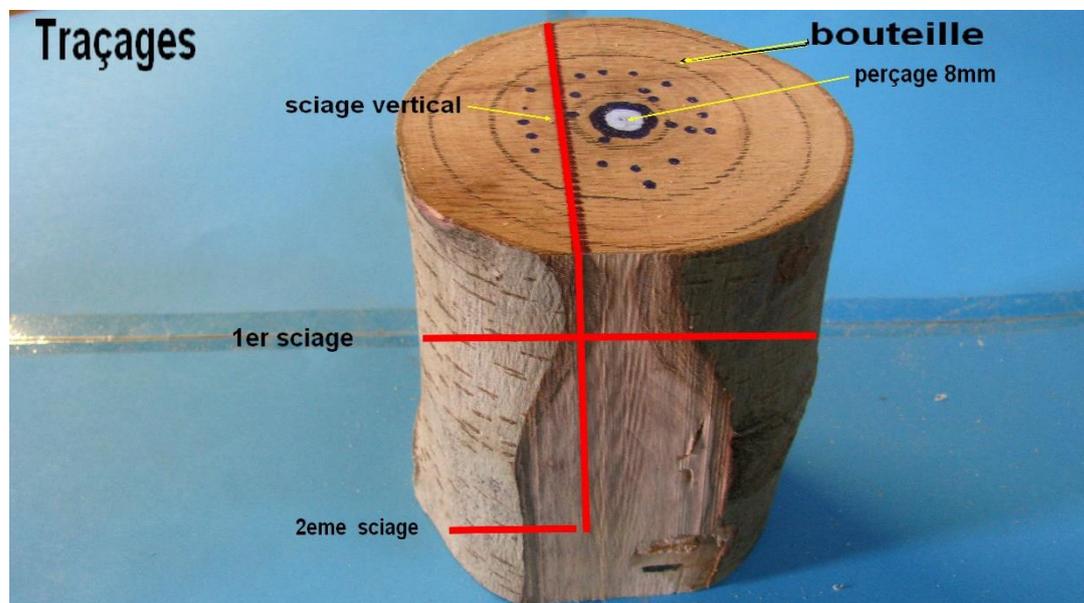
COMMENT TOURNER UN FLACON OU UNE BOUTEILLE DANS UN RONDIN DE BOIS.

Je n'ai pas mis de longueur c'est au choix de chacun suivant si c'est une bouteille ou flacon

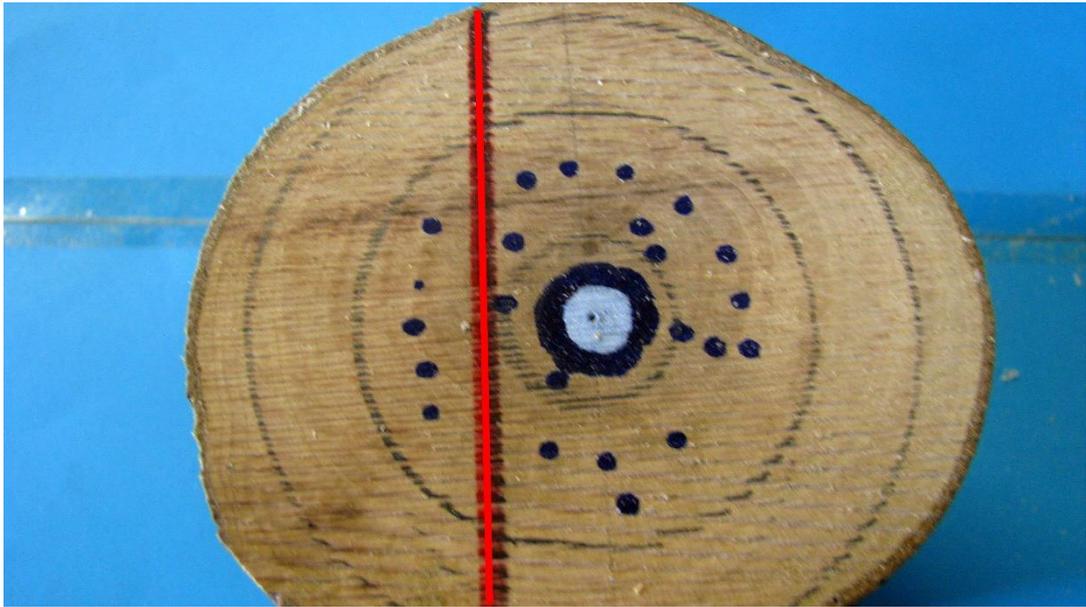
- 1) Faire un plat rouge (environ 1/3 du diamètre du rondin), au rabot ou à la scie, sur la longueur du rondin ceci pour avoir plus de sécurité lors des sciages.



- 2) Sur une extrémité tracer l'emplacement du flacon



3) Tracer l'endroit à scier verticalement ici trait rouge (environ 1/3 du diamètre du rondin).



4) Tracer les hauteurs goulot et fond du flacon, en gardant 1cm pour tourner une empreinte mandrin.



5) Tourner l'empreinte entre pointes.



6) Mettre le rondin sur le mandrin et percer ici 8mm sur les 2/3 voir plus (le perçage sera plus gros suivant la hauteur de la pièce et la forme de cette dernière).

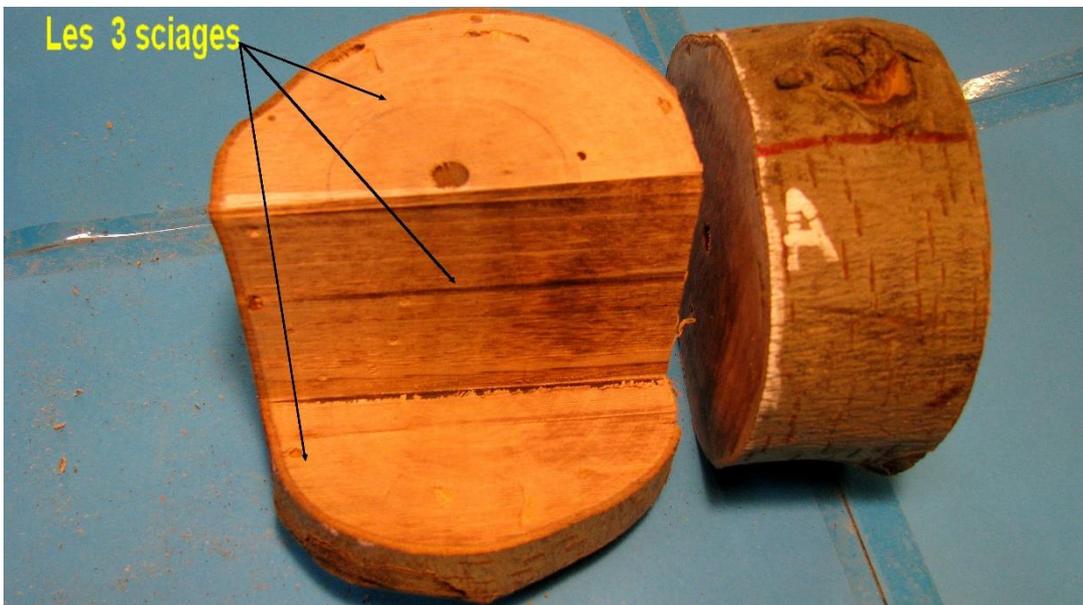
7) Sciages : en A de tout le rondin, en B le sciage doit s'arrêter au niveau de la ligne verticale rouge (environ 1/3 du diamètre du rondin) à fin d'avoir un sciage au plus fin, il faudrait utiliser une scie type japonaise ; ici j'ai scié à la scie à ruban dont la lame avait besoin d'affûter ; résultat, sciage en biais !



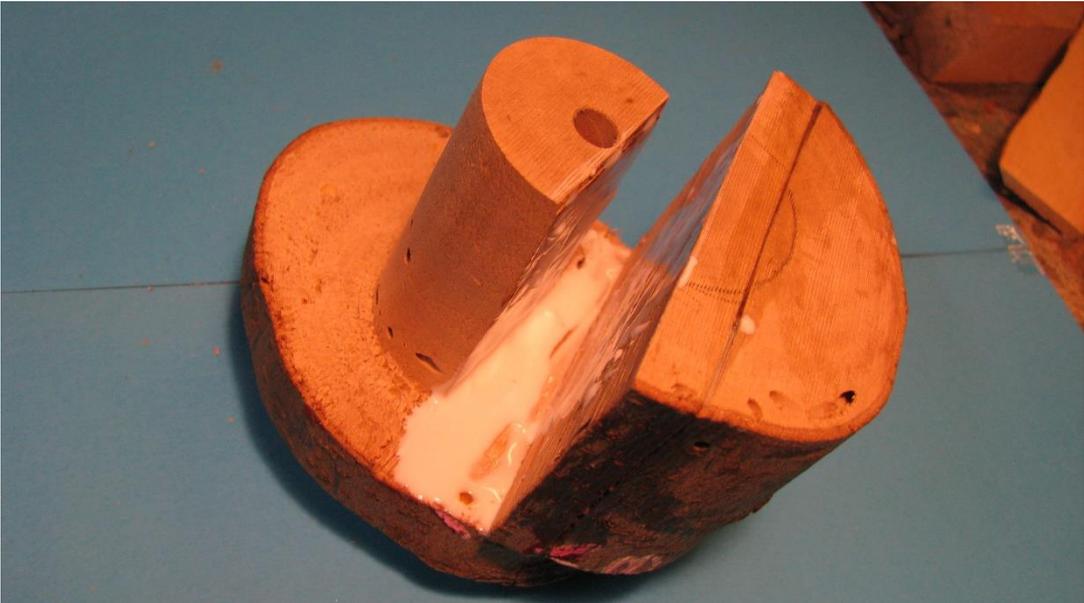
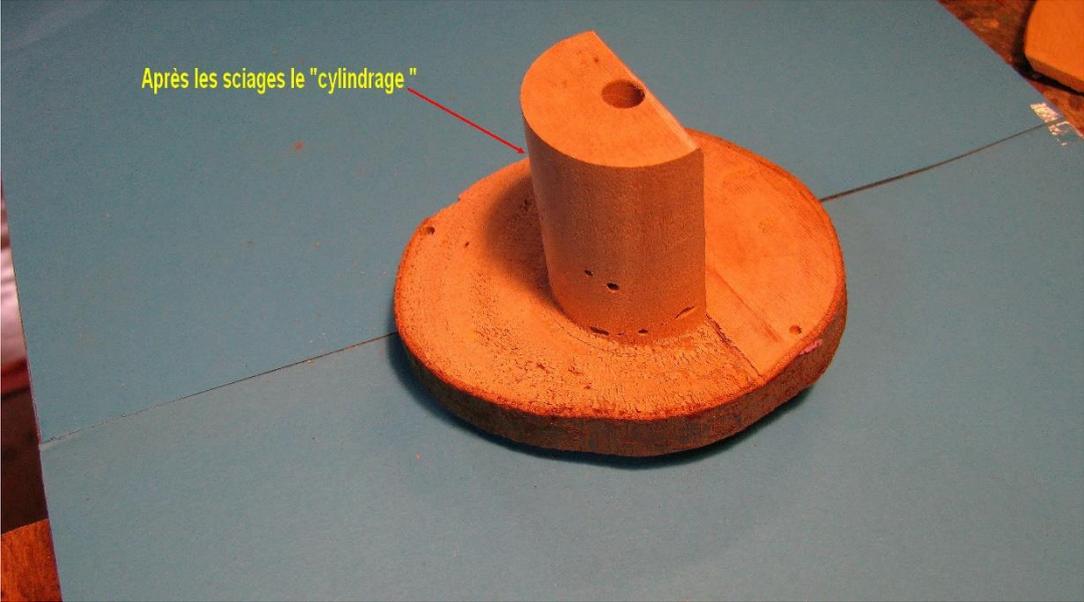
8) Sur la partie la plus grande avec le socle, la remettre au mandrin par l'empreinte, et tourner la bouteille au diamètre désiré (au goût de chacun).



9) Coller l'autre partie sciée contre la bouteille ; ainsi que la partie A qui sera le goulot, après avoir bien dresser les portées sur la partie A et le haut de la bouteille pour voir la meilleure portée possible au collage, afin de cacher le plus possible ce collage.



10) Usiner le col et la liaison goulot/bouteille.



11) Ponçage, et finition



Ici une bouteille de rosé, de quel cépage ????

Alain
20 mai 2020